

ARTICLE DE PRESSE

03/04/2018

ENCAISSEUSE WRAP-AROUND DE GEBO CERMEX : GRANDE CADENCE ET FIABILITÉ ASSURÉES CHEZ FRIESLANDCAMPINA THAILAND



FrieslandCampina Thailand, filiale locale de la société mondiale de produits laitiers, a de nouveau fait appel à Gebo Cermex pour installer une solution de fin de ligne efficace et économique qui prend en charge ses nouvelles bouteilles en plastique à forme complexe *Foremost*. Grâce à l'approche à 360° appliquée à la mécanisation de découpes wrap-around, la société a atteint une cadence exceptionnelle supérieure à 500 emballages par minute.

FrieslandCampina, qui est l'une des plus grandes entreprises de produits laitiers du monde, produit et vend des boissons lactées, des aliments pour bébé et du fromage en Europe, Asie et Afrique. La filiale régionale de la société en Thaïlande traite 300 millions de tonnes de lait par an. Dans le cadre des excellentes performances des produits laitiers sur le plan local, le portefeuille *Foremost* ressort comme le groupe de références en tête des ventes. Pour sa nouvelle forme de bouteille en PEHD *Foremost*, produite sur une ligne dédiée à Samrong, la société cherchait une solution de conditionnement secondaire en mesure d'offrir de grandes cadences et une fiabilité élevée afin de réduire le plus possible son coût total de possession (TCO).

Contact :

Public Relations

Tél. : +39 0521 999 452

press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

Démarrage vertical en une semaine

Gebo Cermex applique une approche à 360° pour la mécanisation des découpes wrap-around, en s'appuyant sur sa prise en charge délicate des emballages primaires, ses connaissances approfondies en emballage secondaire et sa grande expertise en mécanisation. Comptant plus de 1 200 machines installées à l'échelle mondiale, la société est le partenaire adapté pour la gestion des matériaux. Pour expliquer son choix de Gebo Cermex comme fournisseur privilégié, l'équipe de l'usine met en avant l'assistance professionnelle très structurée dont elle a bénéficié à toutes les phases du processus d'achat et d'installation : « Gebo Cermex nous a aidés à valider plusieurs formats en interne, ce qui nous a permis de simplement 'brancher' les équipements dès que nous les avons reçus sur notre site et d'enregistrer les résultats attendus. C'est comme un démarrage vertical. Nous avons choisi Gebo Cermex car c'est le seul producteur à même d'offrir les performances attendues en l'espace d'une semaine. »

Une assistance technique excellente sur tout le process d'installation

C'est tout naturellement que FrieslandCampina Thailand a de nouveau fait confiance à Gebo Cermex : les deux sociétés se connaissent en effet depuis longtemps et le client avait été très satisfait de l'encaisseuse Wrap Around installée sur une ligne canettes sur ce même site dix ans auparavant – machine qui est toujours en production grâce à son niveau élevé de solidité et fiabilité. La décision d'achat a été motivée par les compétences clés démontrées par l'équipe de Gebo Cermex en ingénierie de ligne et traitement des matériaux lors de l'avant-vente – une phase primordiale pour définir la meilleure solution technique et implantation et répondre ainsi aux besoins des clients. En outre, l'approche extrêmement structurée et professionnelle de Gebo Cermex pour la mise en service a également convaincu le client. L'équipe de FrieslandCampina Thailand continue : « Nous remercions vraiment Gebo Cermex pour son support technique tout au long du processus. Le déploiement d'une nouvelle ligne de production dans une grande usine comme celle-ci apporte toujours son lot de problèmes impossibles à anticiper. Or l'équipe de Gebo Cermex est très flexible et fait preuve d'un niveau élevé d'expertise. Elle se montre vraiment prête à nous soutenir, et c'est la raison principale pour laquelle nous pouvons assurer le démarrage de cette ligne. »

Performances exceptionnelles

La société thaïlandaise de produits laitiers a su voir les opportunités d'optimisation de son TCO qu'offraient les découpes wrap-around plutôt que les caisses américaines classiques (RSC) pour ses opérations de fin de ligne. Elle a ainsi pu remplir son objectif de diminution des coûts de plus de 30 % pour le conditionnement secondaire. C'est dans ce but que FrieslandCampina Thailand a opté pour une encaisseuse wrap-around, des convoyeurs qui raccordent la solution à la ligne de production en amont et en aval, ainsi qu'un déviateur à l'entrée de l'encaisseuse qui est assez flexible pour répartir le flux entre un et huit couloirs maximum en fonction du

Contact :

Public Relations
Tél. : +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

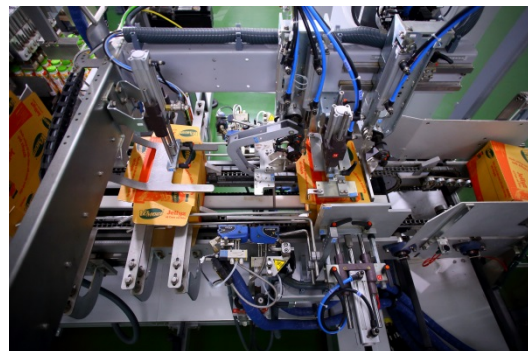
format de la bouteille. Cette configuration garantit une cadence impressionnante supérieure à plus de 500 bouteilles à forme complexe par minute, ce qui correspond à 24 caisses par minute.

Innovation continue

La WB46 est la dernière-née du portefeuille de Gebo Cermex en termes de solutions wrap-around. Elle offre d'excellentes performances en termes de flexibilité, d'hygiène et d'ergonomie et répond ainsi aux besoins des producteurs sur une large gamme de secteurs – de l'industrie agroalimentaire et des boissons à la pharmaceutique et l'hygiène du corps et de la maison.

Pour en savoir plus sur FrieslandCampina Thailand et Gebo Cermex :

<http://fr.gebocermex.com/groupe/actualites-et-evenements/actualites/2018/gebo-cermex-frieslandcampina>



Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Katherina Riesner de F&H Porter Novelli. Voir les coordonnées ci-dessous.

Contact :

Public Relations
Tél. : +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter :

F&H Porter Novelli

Katherina Riesner, Consultante junior

Tél. +49 (89) 12175-180

E-mail : GeboCermex@fundh.de

Pour toute autre question, veuillez contacter :

Sidel Group

Lucia Freschi, Public Relations Manager

Tél. +39 0521 999452/Mobile : +393472632237

E-mail : lucia.freschi@sidel.com

À propos de Gebo Cermex

Gebo Cermex travaille en partenariat avec Sidel dans le cadre de Sidel Group. Sidel Group est le fruit de l'union de deux marques fortes, Sidel et Gebo Cermex. Ensemble, nous sommes l'un des principaux fournisseurs d'équipements et de services pour le conditionnement des produits liquides, des produits alimentaires, des produits ménagers et corporels conditionnés en emballage PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 37 000 machines dans près de 190 pays en privilégiant l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 000 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions complètes pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de qualité à nos clients, nous devons **comprendre** leurs enjeux et nous engager à répondre à leurs besoins spécifiques. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons également sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données pour optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur <http://www.gebocermex.com> et prenez contact avec nous.



<https://www.linkedin.com>



twitter.com/Gebo_Cermex



www.facebook.com/gebocermex



www.youtube.com/user/gebocermex

Contact :

Public Relations

Tél. : +39 0521 999 452

press@sidel.com